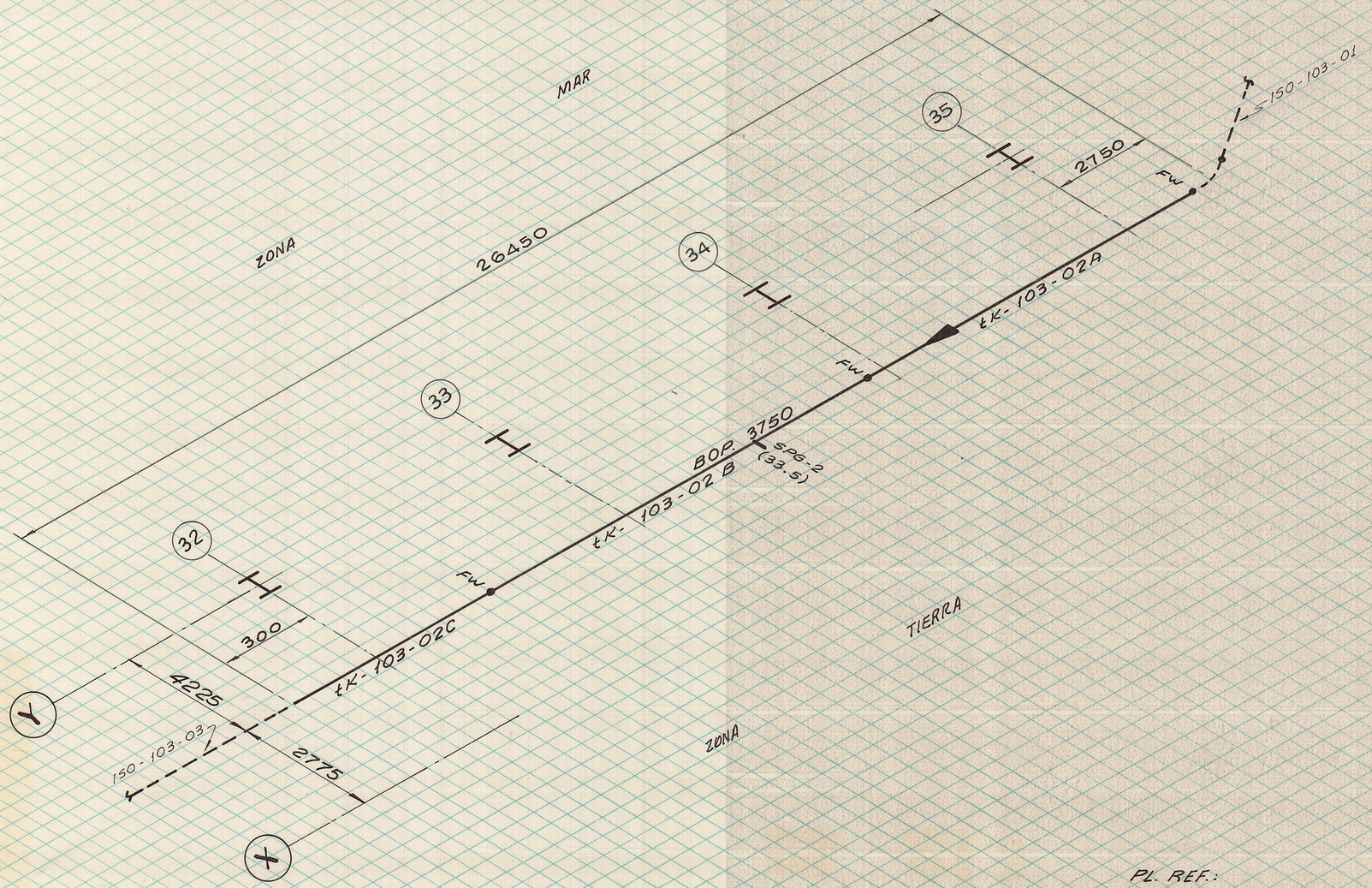

PL. REF.:
AG - 02
PT - 103 - 02

ESPECIFICACION TECNICA

1.- **SOLDADURA.**- SE UTILIZARAN ELECTRODOS AWS-60XX Y/O AWS-70XX DE ACUERDO AL ESPESOR DE PARED DEL TUBO. PARA TUBERIA DE 12"Ø, ESPESOR DE PARED .375" SE LE APLICARA:

1ER PASE	1/8" (AWS E6010-P)	CELLOCORD 60 PT
2DO PASE	5/32" (AWS E7010-T)	CELLOCORD 70-T
3ER Y 4TO PASE	3/16" (AWS E7010-G)	CELLOCORD 70-GT

2.- **PINTURA.**-

a) ARENADO AL METAL BLANCO.
b) IMPRIMANTE EPOXICO RICO EN ZINC, 40µ.
c) ACABADO CON DOS (2) CAPAS ESMALTE EPOXICO POLIAMIDA, 120µ.
d) VOLANTE DE VALVULAS CON DOS (2) MANOS DE ESMALTE ALCALI DE 30µ CADA MANO.

3.- **COLOR.**- (ESMALTE DE ACABADO)
KERO / TURBO : GRIS

4.- DIRECCION Y SENTIDO DE FLECHA :
NEGRO - ←

LONGITUD REAL DE LINEA : 26450 (mm).

PZA.	UNID.	CANTIDAD	DESCRIPCION	ASTM	ANSI	PESO	LONG. DESARROLL.	OBSERVACION.
			PESO TOTAL (KG.)			1940.3		
			LONG. TOT. Ø 12"Ø (mm).				26255	
		1	TUBO 12"Ø-SCH40-SMLS-BE tK-103-02C	A-53B		363.6	4920	
		1	TUBO 12"-SCH40-SMLS-BE tK-103-02B	A-53B		675.7	9144	
		1	TUBO 12"Ø-SCH40-SMLS-BE tK-103-02A	A-53B		901.0	12191	

BC	CIRCULO DE PERNOS	COD	CONT. EN PLANO
BE	EXTREMO BISELADO	COI	CONT. EN ISOMET.
BJ	JUNTA DE BOLA	CONN	CONEXION
BL	LIMITE DE BATERIA	CPLG	COPLE
BLD	CIEGA	CONC	CONCENTRICO
BOP	FONDO DE TUBO	DET	DETALLE
BW	SOLDADURA A TOPE	DIA	DIAMETRO
CH OP	OPERADO CON CADE.	DIM	DIMENSION
CI	FIERRO FUNDIDO	D & T	TALADRO Y ROSCADO
CL	LINEA DE CENTRO	DWG	PLANO
CO	CONEXION DE LIMP.	ECC	EXCENTRICO
CONT	CONTINUACION	EL	ELEVACION

ELB	CODO	NIP	NIPLE
FF	CARA PLANA	RED	REDUCCION
FLG	BRIDA	RF	CARA REALZADA
FS	ACERO FORJADO	RTJ	RING TYPE JOINT
FW	SOLD. EN OBRA	SC	CONEX. DE MUESTREO
G	EMPAQUETADURA	SCRD	ROSCADO
HC	CONEX. A MANGUERA	SCH	SCHEDULE
HOR	HORIZONTAL	SO	SLIP ON
INS	AISLAMIENTO	SMF	MACHO y HEMBRA PEQ.
LMF	MACHO y HEMBRA GRAN.	STG	SMALL TONG. & GROOV.
LTG	LARGE TONG. & GROOV.	SWG	SWAGE
L	LONGITUD	SR	RADIO CORTO
NI	SIN AISLAMIENTO		

SW	SOCKT WELD		
SML	SIN COSTURA		
ST	VENAS DE VAPOR		
T	TEE		
THDD	ROSCADO		
V	VALVULA		
VERT	VERTICAL		
WN	CUELLO SOLDABLE		
WP	PUNTO DE TRABAJO		
PE	EXTREMO PLANO		
PBE	PLANO AMBOS EXT.		

SIMBOLOS

VENA DE VAPOR

Ø 1½" ≤ Ø ≤ 12"
CURVA
CODO SOLDADO ó ROSCADO

Ø ≥ 12"
CURVA
CODO

DERIVACION

DERIVACION CON ANILLO DE REFUERZO

PETROPERU
Biblioteca de Refineria
Clasificación
C1 00341

REV.	DESCRIPCION	FECHA	POR
	REVISIONES		
1	FUE CONSTRUIDO PLANO TAL COMO	01-95	M.L.

Propietario :
PETROLEOS DEL PERU S.A.

SD-06

NUEVO MUELLE DE CARGA LIQUIDA - TALARA
12"Ø - 37 - 103 - 39 KERO / TURBO
INTERCONEXION SECUNDARIA
EJES : 36 @ 32 NIVEL INFERIOR

CONSTRUTORA ANDRADE GUTIERREZ GESSA ING.
COSAPI EMA S.A. - ASOCIADOS

Diseño :	COSAPI S.A.
Dibujo :	A. CHAVEZ G.
Reviso :	ING. M. LOYOLA
Aprobo :	ING. J. AQUIJE
Escala :	S/E
Fecha :	MAR. 93
Plano N°	150 - 103 - 02
Rev.	1

0341